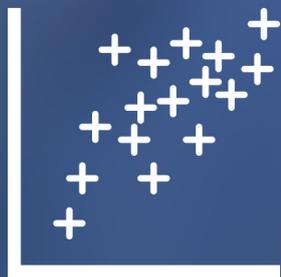


Diversey



Protegendo a vida. Juntos.



100110
1.10.1
0.01.1
01010



IntelliCIP[®]

Descubra o verdadeiro funcionamento do seu Sistema CIP

Garantir segurança de alimentos, qualidade e rastreabilidade enquanto se lida com pressões contínuas de custos, mudanças nas demandas de produção e uma enorme quantidade de dados são desafios típicos enfrentados dentro da gestão de limpeza no local (CIP) na indústria de alimentos e bebidas.

A eficácia de cada execução de CIP é armazenada dentro do sistema de automação ou rastreada manualmente através de documentação. Saber se os ciclos estão usando recursos em excesso, ou se têm o potencial de causar um risco de contaminação porque os parâmetros de higiene não foram cumpridos, é em grande parte inexplorado.

O Diversey IntelliCIP traduz os dados medidos da limpeza CIP em informações visuais, fáceis de entender e que ajudam na tomada de ações. A barreira é removida e os detalhes de cada execução do CIP são descobertos, fornecendo prova de conformidade e indicadores de onde otimizar.



- Verificar se os parâmetros de limpeza de cada execução do CIP foram cumpridos.
- Acompanhar o que foi limpo.

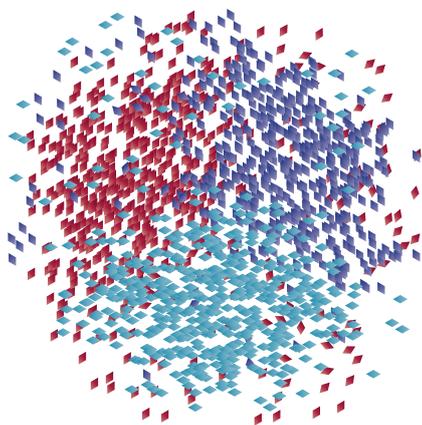


- Determinar se cada limpeza cumpriu os parâmetros de eficiência desejados.
- Descobrir e priorizar áreas de melhorias.
- Avaliar estatisticamente cada receita de limpeza.

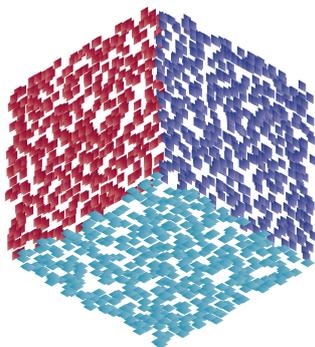


- Rastrear e informar sobre o consumo de água, energia e produtos químicos.
- Otimizar as receitas de CIP para melhorar sua sustentabilidade e reduzir o tempo de ciclo.

DADOS CIP

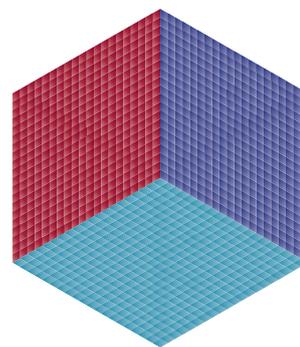


ANÁLISES



DECISÕES

- Projetos focados para Otimizações
- Conformidade em tempo real



Acesso fácil e imediato ao seu desempenho CIP

Processar, analisar, monitorar e comparar todos os seus dados das limpezas CIP para realmente entender se seu processo está sob controle

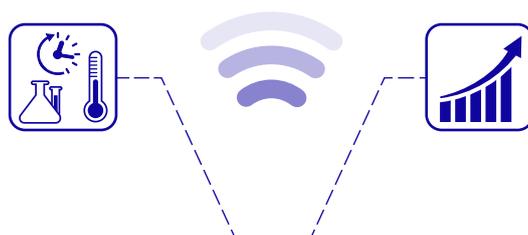
Higiene

- Avalia cada processo de limpeza CIP.
- Computa os tempos eficazes de limpeza a partir dos protocolos existentes e exibe os resultados.
- Facilita a personalização do programa CIP baseado em objetos.
- Controle de repetibilidade.

Eficiência

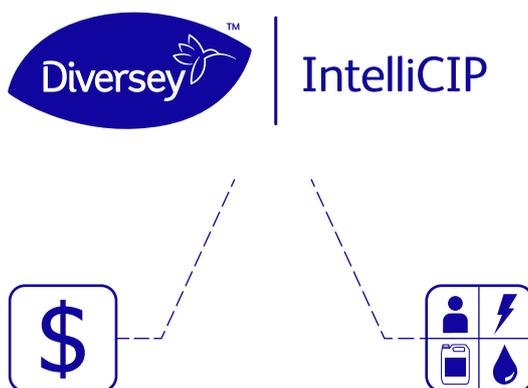
- Aponta se há excessos no programa real de CIP.
- Avalia os tempos das etapas - Uso da água de enxágue e tempo de enxágue.
- Aponta o uso e as perdas de produtos químicos.
- Reduz a perda de energia e melhorar a manutenção, abordando o superaquecimento (temperaturas sinalizadas).

O IntelliCIP recebe dados de seu CIP



Monitoramento contínuo do processo

- Descobre e soluciona problemas e desvios de processo.
- Estatísticas do programa e da limpeza..
- Análise de repetibilidade por objeto/grupo de objetos /por programa/etapa do programa.
- Validação permanente do processo.



Gerenciamento de KPI

- Rastreia e relata o uso de utilidades (tempo, energia, água e química) para ajudar a gerenciar e controlar os custos.
- Documenta a conformidade de limpeza permitindo rastreabilidade e requisitos de auditoria.
- Registra melhorias em segurança de alimentos, eficiência e qualidade usando um processo estatístico.

IntelliCIP converte dados em informações que direcionam para tomada de ações de melhorias

Conformidade de Imediato

- Em sua mesa - tenha uma visão rápida de seu processo CIP para qualquer intervalo de datas, unidade específica, circuito CIP ou receita.
- Faça um detalhamento até um item de limpeza específico e veja ou baixe um relatório de conformidade que compara os protocolos de padrão de qualidade estabelecidos com os dados reais. O relatório destaca as preocupações com a higiene ou oportunidades de eficiência.

Melhoria Contínua

- Saiba se seu processo está sob controle.
- Saiba quais receitas de CIP podem ser efetivamente otimizadas para operar de forma mais sustentável.
- Comparar cada etapa da limpeza de uma receita específica usando uma curva de distribuição de seis sigma.

Plataforma de Análise e Monitoramento Remoto

Monitoramento remoto

A interface de usuário otimizada fornece uma visão geral do consumo de produtos químicos e utilidades; permite ter uma visão rápida de seus processos CIP para qualquer intervalo de datas, unidade específica, circuito CIP ou

receita; e permite uma tomada de ação como resposta quando a conformidade com os parâmetros definidos (validados) não foi cumprida.

VISÃO GERAL
CONFORMIDADE
AJUDA ?

▼ Unidades CIP
SELECIONAR

Produção

Duração média da limpeza
1hrs 5min 51s

Duração cumulativa da limpeza
3 579hrs

Número de ciclos de limpeza
3304

Conformidade

Execução em conformidade
85%

Riscos higiênicos
13%

Risco de custo
20%

Mostrar todos os problemas >

Consumo

Ácido (g)	Água (m ³)
16 520	12 000
Álcali (kg)	Eletricidade (kWh)
33 040	5 415
Tempo (h:m:s)	Térmico (kWh)
01:05:51	207 045

Custo

18 62 EUR

Ácido (EUR)	Água (EUR)
12 390	30 000
Álcali (EUR)	Eletricidade (EUR)
19 824	380
Tempo (EUR)	Térmico (EUR)
01:05:51	6 211

Cada limpeza é automaticamente avaliada comparando-se os padrões de qualidade definidos pela empresa com os dados que estão sendo recebidos em tempo real¹. A ação corretiva é, por exceção, com elementos não conformes do processo sendo destacados para posterior investigação.

RELATÓRIO DE CONFORMIDADE DE EXECUÇÃO DE LIMPEZA						
Fases CIP	Nome do parâmetro	Min	Max	Duração medida Parâmetros internos	Eficiência higiênica	
Pré-lavagem	Temperatura	15.00°C	60.00°C	00:04:19	pass	pass
	Condutividade	0.00 mS/cm	20.00 mS/cm	00:05:30	pass	pass
	Fluxo	16.00 m ³ /h	22.00 m ³ /h	00:05:45	pass	pass
	Duração do cumprimento da meta	00:04:00	00:06:00	00:04:19	pass	
	Duração total da fase			00:05:45	pass	
Cáustico	Temperatura	85.00°C	95.00°C	00:07:18	fail	fail
	Condutividade	75.00 mS/cm	85.00 mS/cm	00:29:52	fail	fail
	Fluxo	16.00 m ³ /h	22.00 m ³ /h	00:40:56	pass	pass
	Duração do cumprimento da meta	00:40:00	00:50:00	00:07:18	fail	
	Duração total da fase			00:40:56	pass	

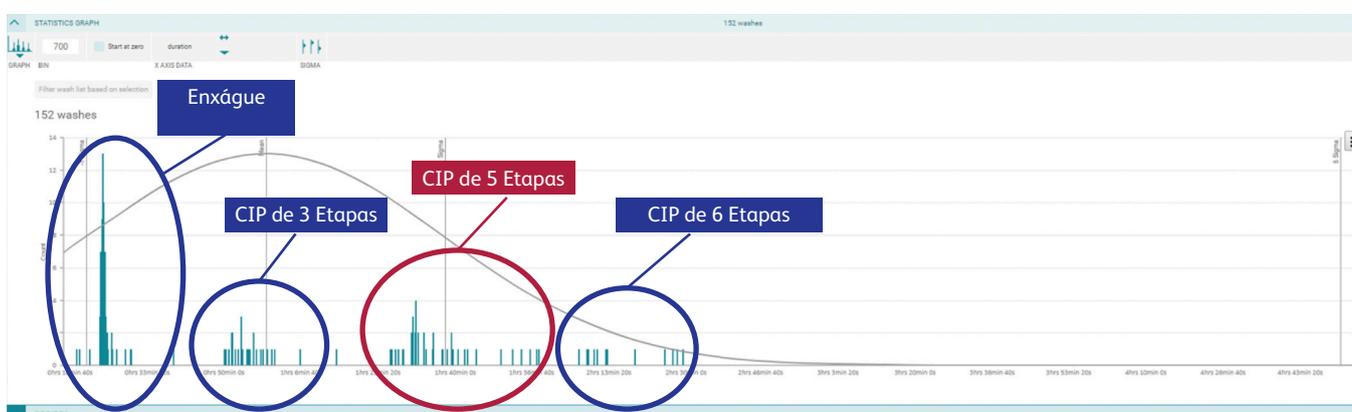
¹ O intervalo de tempo típico entre a coleta de dados no site e a visibilidade no portal IntelliCIP é de 3 minutos, porém a velocidade da Internet, a capacidade de processamento, os firewalls do site e outros aspectos podem impactar este tempo de resposta.

Plataforma de Análise e Monitoramento Remoto

Análise de dados

A aplicação da análise estatística aos conjuntos de dados do CIP significa que as decisões de melhoria podem ser tomadas mais rapidamente e com a confiança de que não haverá nenhum efeito negativo no resultado da limpeza.

Ferramentas e algoritmos integrados na plataforma Diversey IntelliCIP permitem que os dados do processo CIP sejam visualizados e investigados para entender melhor o que está acontecendo durante cada fase ou cada ciclo e descobrir quaisquer anomalias, tais como alta variação entre um conjunto de processos automatizados.



A plataforma IntelliCIP fornece um histórico digital de suas operações de CIP e dá uma visão mais profunda e inteligente dos processos de CIP além da conformidade.



Informações Técnicas

O IntelliCIP é uma plataforma de análise de dados segura, baseada na nuvem. Ele processa os dados CIP que estão sendo coletados no local e facilita o acesso e a revisão.

O IntelliCIP não é um sistema de controle CIP ou um substituto para automação CIP.

Requisitos mínimos

- Sistema de comunicação PLC (Automação)
- Instalação do X-Controller com o software IntelliCIP
- Sensores instalados para cada linha:
 - Fluxo
 - Condutividade
 - Temperatura





O objetivo da Diversey é proteger e cuidar das pessoas através de soluções líderes em higiene, prevenção de infecções e limpeza. Diversey tem sido, e sempre será, um pioneiro e facilitador para a vida.

Fornecemos constantemente tecnologias revolucionárias de limpeza e higiene que proporcionam total confiança a nossos clientes em todos os nossos setores globais, incluindo: produtos, sistemas e serviços de limpeza que integram produtos químicos, máquinas e programas de sustentabilidade de forma eficiente. Isto nos torna únicos entre as principais empresas globais de higiene e limpeza.

Tudo o que fazemos tem como foco as necessidades de nossos clientes e se baseia na crença de que a limpeza e a higiene são essenciais para a vida.

Com mais de 95 anos de experiência, protegemos os negócios de nossos clientes, contribuindo para melhorias de produtividade, redução dos custos operacionais totais e proteção da marca.

A Diversey está sediada em Fort Mill, S.C., USA



FIG. 6

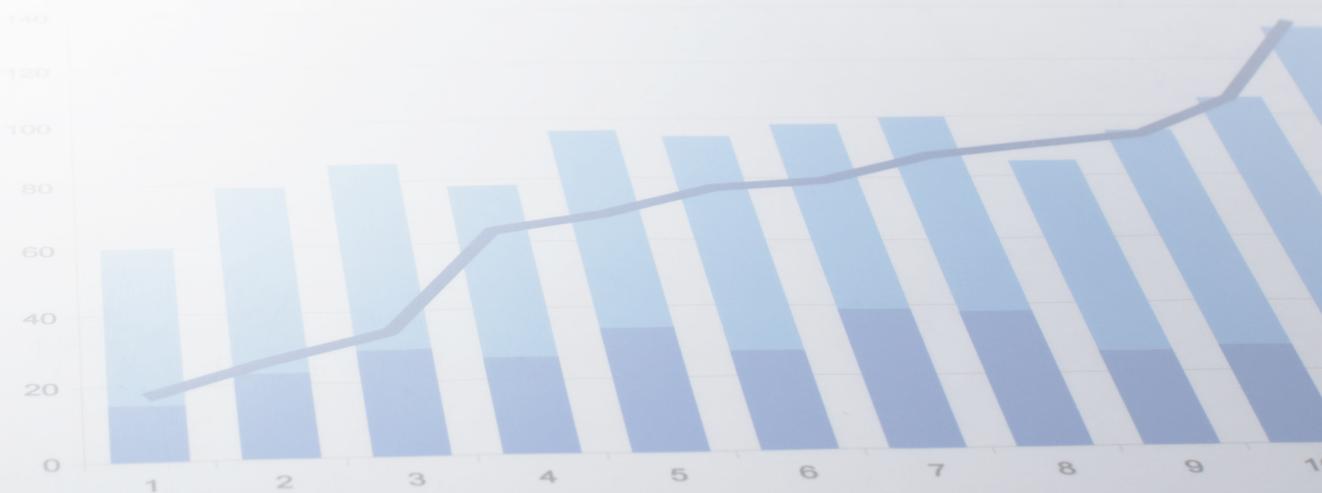


FIG. 7



FIG. 8

