



PLAN D'HYGIENE MICRO-BRASSERIE





CUVE A BRASSER – CUVE D'EBULLITION

En règle générale, le dôme de ces cuves peut être en cuivre pour des raisons esthétiques, l'intérieur est en inox.

Nous trouverons à l'intérieur de ces cuves des résistances inox servant à la cuisson du moût. Ces résistances sont le point difficile pour le nettoyage.



Méthode utilisée :

- Prélavage à l'eau afin d'éliminer le plus gros de la souillure
- Lavage alcalin

Action	Produit	Concentration	Température	Temps de contact
Trempage + circulation	SPECTAK G	2% v/v	70 à 80°C	1 heure (3 x 20 mn alternées trempage/circulation)
	DIVOSAN MULTIPLY (si présence de tanins)	1% v/v		20 mn

Définir le volume nécessaire à l'établissement du circuit, alimenter dans la cuve le volume de SPECTAK G nécessaire, diluer avec de l'eau chaude. Il n'est pas nécessaire de maintenir la température avec le système de chauffe.

Vérifier que la résistance est propre et compléter si nécessaire son nettoyage par brossage.

- Rincer à l'eau neuve à froid
- Contrôle du rinçage par papier pH.

Si présence de Tanins, ajouter à la solution de SPECTAK G à 2%, DIVOSAN MULTIPLY à 1%. Cette addition doit être réalisée juste avant envoi de la solution vers les équipements à nettoyer.



CUVE A BRASSER – CUVE D'EBULLITION



NB : Pour les brasseries disposant d'une eau de dureté supérieure à 20°F, compléter le nettoyage alcalin par un nettoyage acide, 1 fois par mois, avec l'ALUWASH afin d'éliminer les résidus calcaires si en circuit, sinon avec ACIPLUSFOAM en mousse:

PRODUIT : ALUWASH/ACIPLUSFOAM (en mousse)			
Action	Concentration	Température	Temps de contact
Circulation	3% v/v	A froid	30 minutes



TANK DE GARDE – TANK DE FERMENTATION

Purger le CO2 résiduel des cuves par ventilation

Stopper le système de refroidissement

Méthode utilisée:

- Pré-laver à l'eau froide afin d'éliminer le plus gros de la souillure
- Lavage alcalin



PRODUIT : SPECTAK G			
Action	Concentration	Température	Temps de contact
Circulation	2 % v/v	70–80°c	1 heure

Le lavage alcalin a pour objectif d'éliminer le tartre organo-minéral (bierstein) et notamment la couronne d'amers formée à l'interface air-liquide.

- Rincer à l'eau froide jusqu'à pH neutre.
- Vérifier visuellement la propreté des surfaces après chaque lavage
- Désinfection acide

PRODUIT : DIVOSAN MULTIPLY			
Action	Concentration	Température	Temps de contact
Circulation	1 % v/v	A froid	15 minutes

- Rincer à l'eau froide jusqu'à pH neutre.



TANK DE GARDE – TANK DE FERMENTATION



NB : pour les brasseries disposant d'une eau de dureté supérieure à 20°F, compléter le nettoyage alcalin par un nettoyage acide, 1 fois par mois, avec l'**ALUWASH** afin d'éliminer les résidus calcaires si en circuit, sinon avec **ACIPLUSFOAM** en mousse:

PRODUIT : ALUWASH/ACIPLUSFOAM (en mousse)			
Action	Concentration	Température	Temps de contact
Circulation	3% v/v	A froid	30 minutes



NETTOYAGE SOUTIREUSE

Pour les circuits de soutirage:

- Prélavage à l'eau froide afin d'éliminer le plus gros de la souillure
- Lavage alcalin

PRODUIT : SPECTAK G			
Action	Concentration	Température	Temps de contact
Circulation	2% v/v	70-80°C	1 heure

- Rinçage à l'eau froide jusqu'à pH neutre
- Désinfection acide

PRODUIT : DIVOSAN MULTIPLY			
Action	Concentration	Température	Temps de contact
Circulation	1% v/v	A froid	15 minutes

- Rinçage à l'eau froide jusqu'à pH neutre

Ce protocole est adapté pour du matériel tout inox, consulter notre spécialiste si il y a présence de métaux légers.





NETTOYAGE SOUTIREUSE

Pour les extérieurs de la soutireuse:

- Prélavage à l'eau froide afin d'éliminer le plus gros de la souillure
- Moussage de l'équipement avec un détergent désinfectant alcalin



PRODUIT : DIVOSAN SANIBRIGHT ou SUREFOAM			
Action	Concentration	Température	Temps de contact
Brossage	2 % v/v	Température ambiante	/

- Rinçage à l'eau froide jusqu'à pH neutre
- Désinfection des becs de tireuse et des mors de boucheuse

PRODUIT : DIVOSAN ETHA-PLUS			
Action	Concentration	Température	Temps de contact
Pulvérisation	Prêt à l'emploi	A froid	5 min minimum

***NB :** pour les brasseries disposant d'une eau de dureté supérieure à 20°F, compléter le nettoyage alcalin par un nettoyage acide, 1 fois par mois avec ACIPLUSFOAM en mousse à 3%.*

PRODUIT : ACIPLUSFOAM (en mousse)			
Action	Concentration	Température	Temps de contact
Circulation	3% v/v	A froid	30 minutes



LAVEUSE FUTS

Ce protocole est adapté pour le nettoyage des fûts inox équipés de plongeurs inox avec un seul bain de lavage.

Le cycle de lavage est défini par « le programmeur » de la laveuse
Consulter notre spécialiste si la laveuse est équipée différemment.

- Prélavage à l'eau chaude
- Lavage avec un alcalin chloré



PRODUIT : DEOGEN			
Action	Concentration	Température	Temps de contact
Circulation	2 % v/v	50°C maxi	3 minutes fonction du programmeur

- Rinçage à l'eau froide

Après le lavage vérifier quelques fûts pour inspection visuelle en démontant le plongeur.

Si nécessaire les fûts peuvent être rénovés par trempage dans une solution alcaline ou acide (consulter notre spécialiste).

Sur certaines laveuses, un nettoyage alcalin avec SPECTAK G à 2% à 80°C puis une désinfection avec DIVOSAN PLUS à 1% à froid peuvent-être préconisés en lieu et place du DEOGEN.

Afin d'éliminer toutes traces de tanins dans les fûts DIVOSAN MULTIPLY à 1% peut être additionné à la solution de SPECTAK G à 2%.



NETTOYAGE DES SOLS



- Prélavage à l'eau froide afin d'éliminer le plus gros de la souillure
- Moussage des sols avec un détergent désinfectant alcalin

PRODUIT : DIVOSAN SANIBRIGHT ou SUREFOAM			
Action	Concentration	Température	Temps de contact
Brossage	2 % v/v	Température ambiante	/

- Rinçage à l'eau froide jusqu'à élimination de la mousse



NETTOYAGE ET DESINFECTION PETIT MATERIEL



- Prélavage à l'eau froide.
- Brossage du matériel avec un détergent désinfectant alcalin. Mise en trempage si nécessaire.

PRODUIT : DIVOSAN SANIBRIGHT ou SUREFOAM			
Action	Concentration	Température	Temps de contact
Brossage	2 % v/v	Température ambiante	/



- Rinçage à l'eau froide jusqu'à pH neutre
- Désinfection des matériels avant utilisation

PRODUIT : DIVOSAN ETHA-PLUS			
Action	Concentration	Température	Temps de contact
Pulvérisation	Prêt à l'emploi	A froid	5 min minimum