

# Diversey

F&B CIPTec

La majorité des  
NEP présentent un  
surnettoyage de

60%\*



## Le Défi

Votre installation de Nettoyage en Place (NEP ou CIP) joue un rôle essentiel pour assurer la propreté de vos équipements. Mais comment savoir si ils sont assez propre voire peut-être même trop? De façon générale, les instruments de mesure présents sur les NEP donnent les valeurs de débits, de conductivité et de température qui indiquent que le cycle de nettoyage a respecté les paramètres prédéfinis, mais qui ne peuvent mesurer le niveau de propreté.

Les temps de cycles des NEP sont basés sur des moyennes empiriques, aboutissant, généralement, à des cycles de nettoyages trop longs, ou parfois trop courts et inefficaces, impactant la qualité de vos produits ou l'efficacité de vos opérations. En réalité la majorité des systèmes NEP présentent un sur-nettoyage pouvant aller jusqu'à 50 %\*.

Bien que de nombreuses données soient disponibles, elles sont dispersées dans de multiples systèmes et difficiles à interpréter. D'autant plus qu'il manque le contrôle en temps réel de la propreté.

## La Solution

Diversey CIPTec utilise le pouvoir de la lumière pour contrôler votre système NEP en temps réel. Unique en son genre le Spectrophotomètre CIPTec mesure la lumière passant à travers le liquide qui circule dans votre NEP; et mesure le volume de souillure à l'intérieur et la quantité de solution chimique de nettoyage dans les étapes de rinçages (intermédiaires ou finales) pour déterminer précisément, l'efficacité des étapes de nettoyage et l'élimination des souillures.

Utilisant ces données avec la conductivité, le débit et la température pendant le lavage, nos méthodes d'analyse de données statistiques calculent le temps optimal pour éliminer le sur-lavage, en maintenant une marge de sécurité au niveau 6 Sigma.

## VALUE

Avec Diversey CIPTec vous pouvez :



SÉCURITÉ  
ALIMENTAIRE

- Assurer que le niveau correct de lavage est réalisé pendant votre processus de CIP sans sous ou sur - nettoyage.
- Améliorez le contrôle de la qualité du monitoring de la NEP, en temps réel.



EFFICACITÉ  
OPERATIONNELLE

- Optimiser les cycles de NEP, en réduisant l'eau, l'énergie et la chimie utilisés inutilement.
- Améliorer la récupération de produits en mesurant plus précisément les niveaux de souillures et de chimie.
- Améliorer les durées de productions en réduisant les temps de nettoyages (ouvertures de lignes).
- Réduire la production d'eau usée, les émissions de CO<sub>2</sub> et les rejets de DCO.



## Sécurité statistique par télé-surveillance à distance en continue

Avec CIPTEC votre système complet de NEP est analysé continuellement et l'algorithme statistique permet d'affiner le cycle de nettoyage au niveau optimum.

CIPTEC rassemble toutes les données du processus, y compris celles du spectrophotomètre mais aussi de la conductivité, du débit et de la température pendant les lavages. Ces données permettent l'analyse des différents phénomènes de lavage et la découverte des anomalies qui peuvent être la cause de la variabilité des résultats

### CIPTEC suit un process en 5 étapes

**Scan** - Identifie les occasions dans votre processus de NEP qui permettent d'envisager des gains.

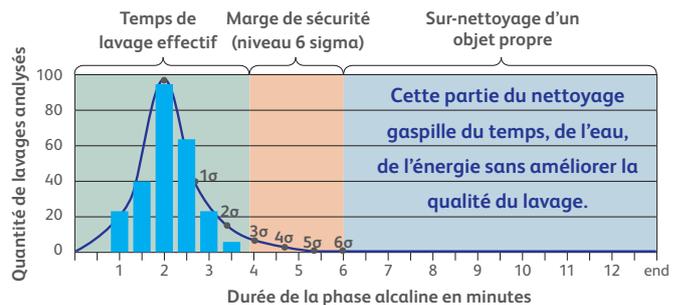
**Pre-Study** - Une étude est effectuée pour permettre aux résultats de l'étape d'analyse (Scan) d'être garantis.

**Probe** - Installation des éléments de mesures, récupération des données.

**Analyse** - Travailler les données pour tirer la solution optimum pour votre NEP et les produits que vous fabriquez.

**Enregistre et améliore** – Mesurer et enregistrer en continue le fonctionnement de la NEP.

**Exemple:** Analyse de la durée d'efficacité de tous les lavages d'un tank de produit pendant un an.



### Diversey Services

CIPTEC est l'une des solutions du portefeuille de services basés sur l'expertise Diversey Food Care. Ces services sont conçus pour vous aider à améliorer la sécurité alimentaire et l'efficacité opérationnelle en réduisant les coûts totaux de process. Nos spécialistes Applications procèdent à une VÉRIFICATION systématique, vous avez ainsi la certitude que le service apporté aura une réelle valeur ajoutée pour vos opérations. Puis, nos services de supervision recueillent les données à partir desquelles sera établie une ANALYSE initiale détaillée de vos performances comparées à celles de l'industrie. Le résultat est un plan d'actions sur mesure pouvant être par la suite mis en œuvre avec l'aide de l'équipe Diversey, et vous permettant de RÉSOUDRE les défis majeurs que vous rencontrez. Défis qui une fois levés laisseront la voie libre à des améliorations notables.

### ÉTUDE DE CAS



**EFFICACITÉ OPÉRATIONNELLE**

**Localisation :**  
Laiterie produisant 200 million de litres / an

**Le Défi :**  
Optimiser la NEP pour avoir de la productivité additionnelle

**La Solution :**  
6,600 heures de réduction de nettoyage transformées en production.



TEMPS

**6,600**  
Heures de réduction en temps de lavage



EAU

**33k m<sup>3</sup>**  
Economie d'eau et d'effluents



PRODUCTIVITÉ

**38k l**  
Economie de productivité (fabrication en plus)



ÉNERGIE

**1,900**  
MWh Economies d'énergie et d'électricité



COÛT

**€560k**  
Economies totales

Lorsque vous entamez une démarche CIPTEC, nos spécialistes Secteur ne se contentent pas de produire un rapport. Ils vous aident également à maximiser votre retour sur investissement et à optimiser vos économies et votre efficacité en travaillant avec vous en tant que partenaire pour définir, mettre en œuvre et gérer des projets. Contactez-nous et commençons dès aujourd'hui : [www.diversey.com/food-care/diversey-knowledge-based-services](http://www.diversey.com/food-care/diversey-knowledge-based-services)

\*Les données collectées sur de plus de 200 sites montrent globalement que la majorité des lavages peuvent être réduits de moitié par rapport aux temps initiaux